

# Schweißzertifikat

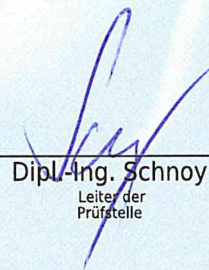
**SLVHa-EN1090-2.00489.2015.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Anstatt-Schienenfahrzeuge- Kraftwerksanlagenbau GmbH Objekt 46</b>
	<b>Südstraße 80 04668 Grimma DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 141
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.2, 1.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 11 nach CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 Abs. 5.1 und EN 10083ff 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Katrin Linz, IWE <span style="float: right;">geb. am: 22.01.1965</span>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Michael Abel, EWE <span style="float: right;">geb. am: 22.03.1949</span>
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	18.11.2017
<b>Gültigkeitsdauer</b>	18.11.2020
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite



**Ausstellungsort/-datum** Hannover, 11.01.2019  
Dräger/SU

  
Dipl.-Ing. Schnoy  
Leiter der  
Prüfstelle